

Appendice B. Scelta della guaina termorestringente

Appendix B. Heat shrinkable tubing selection guide

Nell'applicazione delle guaine termorestringenti, per ottenere il miglior risultato, è necessario scegliere la dimensione adatta seguendo la regola definita come "80:20": la guaina deve potersi restringere di almeno il 20% e non più dell'80% della sua capacità totale di restringimento (rapporto D1/D2).

To achieve the right result, in the heat shrinkable tubing application, it is necessary to choose the correct size following the "80:20" rule: the heat shrink tubing must shrink by at least 20% and not more than 80% of its complete shrinkage capacity (D1/D2 ratio).

Esempio B.1. Guaina termorestringente 9,5/4,8 con rapporto 2:1

Example B.1. Heat shrinkable tube 9,5/4,8 with 2:1 ratio



Restringimento massimo 4,7 mm (100%)
Max shrinkage 4,7 mm (100%)



Restringimento 3,8 mm (20%)
Shrinkage of 3,8 mm (20%)



Restringimento 0,9 mm (80%)
Shrinkage of 0,9 mm (80%)

Esempio B.2. Guaina termorestringente 12/3 con rapporto 4:1

Example B.2. Heat shrinkable tube 12/3 with 4:1 ratio



Restringimento massimo 4,7 mm (100%)
Max shrinkage 4,7 mm (100%)



Restringimento 7,2 mm (20%)
Shrinkage of 7,2 mm (20%)



Restringimento 1,8 mm (80%)
Shrinkage of 1,8 mm (80%)

Con le tabelle seguenti si può individuare rapidamente la guaina termorestringente più adatta in funzione delle dimensioni dell'oggetto da ricoprire (regola "80:20").
 The following tables allow to choose the right heat shrinkable tube size according to the size of the object to protect ("80:20" rule).

Tabella B.1. Guaine termorestringenti con rapporto 2:1

Table B.1. Heat shrinkable tubes with 2:1 ratio

Dimensione della guaina (2:1) Heat shrinkable tube size (2:1)		Diametro oggetto da ricoprire Object size to protect [mm]	
1,2/0,6	1,6/0,8		0,7
			1,0
2,4/1,2	3,2/1,6		1,1
			1,4
	6,4/3,2		1,9
			2,2
4,8/2,4	12,7/6,4		2,9
			3,8
	25,4/12,7		4,3
			5,7
9,5/4,8	38/19		5,8
			7,7
	76/38		8,6
			11,4
19/9,5	50,8/25,4		15,2
			17,1
	101,6/50,8		19,1
			22,8
31,8/15,9	61,0/30,5		28,6
			30,5
	121,9/61,0		34,2
			45,6
101,6/50,8	152,4/76,2		61,0
			68,4
	203,2/101,6		91,4

Tabella B.2. Guaine termorestringenti con rapporto 3:1

Table B.2. Heat shrinkable tubes with 3:1 ratio

Dimensione della guaina (3:1) Heat shrinkable tube size (3:1)		Diametro oggetto da ricoprire Object size to protect [mm]	
1,6/0,5	3,2/1		0,7
			1,4
4,8/1,5	6,4/2		2,2
			2,8
	12,7/4		2,9
			4,1
9,5/3	19/6		4,3
			5,5
	31,8/10,6		5,7
			8,2
19/6	27,6/9,2		8,6
			11,0
	54,0/18,0		11,5
			14,8
39/13	57,6/19,2		16,4
			18,2
	76,2/25,4		21,9
			27,6
108,0/36,0		33,8	

Tabella B.3. Guaine termorestringenti con rapporto 4:1

Table B.3. Heat shrinkable tubes with 4:1 ratio

Dimensione della guaina (4:1) Heat shrinkable tube size (4:1)		Diametro oggetto da ricoprire Object size to protect [mm]	
4/1	8/2		1,6
			3,2
12/3	16/4		3,4
			4,8
	24/6		6,4
			6,8
32/8	40/10		9,6
			10,2
	52/13		12,8
			13,6
52/13	64/16		20,4
			20,8
	80/20		27,2
			44,2

Tabella B.4. Guaine termorestringenti con rapporto 5:1

Table B.4. Heat shrinkable tubes with 5:1 ratio

Dimensione della guaina (5:1) Heat shrinkable tube size (5:1)		Diametro oggetto da ricoprire Object size to protect [mm]	
6/1,4	9/2,1		2,3
			2,9
9/2,1	12/2,5		4,4
			5,1
	15/3,5		6,6
			6,7
15/3,5	18/3,7		10,1
			15,1

Tabella B.5. Guaine termorestringenti con rapporto 6:1

Table B.5. Heat shrinkable tubes with 6:1 ratio

Dimensione della guaina (6:1) Heat shrinkable tube size (6:1)		Diametro oggetto da ricoprire Object size to protect [mm]	
19/3,2	28,5/4,75		6,4
			11,0
19/3,2	33/5,5		14,8
			15,8
	44,4/7,4		16,8
			23,3
69,8/11,7	50,8/8,3		27,5
			31,5
	88,9/17,1		37,0
			42,2
119,4/22,9	119,4/22,9		42,3
			58,2
	158,8/30,1		74,5
			100,1